EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

04126255

PUBLICATION DATE

27-04-92

APPLICATION DATE

18-09-90

APPLICATION NUMBER

02248413

APPLICANT: SEIKO EPSON CORP;

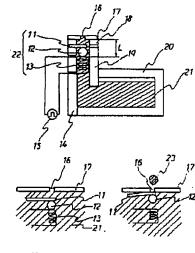
INVENTOR: OOMAE MASANORI;

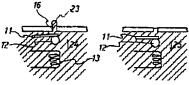
INT.CL.

B41J 2/02

TITLE

INK JET HEAD





ABSTRACT :

PURPOSE: To enhance an energy efficiency and productivity and stabilize ink discharge characteristics by filling spaces among a nozzle forming member and electromagnetic coils with ink and mounting a permanent magnet and a return spring, which are laminated to each other, at the end part of each electromagnetic coil.

CONSTITUTION: Each of electromagnets 13 is arranged independently so as to be opposed to each of nozzle openings 16, respectively, and a permanent magnet 12 is usually pressed to the upper end of each electromagnetic coil 13 due to the spring force of a return spring 11. lnk 21 is supplied from the exterior of a frame 20 and filled up to nozzle openings 16. When a drive voltage is applied to the electromagnetic coil 13 to form a magnetic field, the permanent magnet 12 receives a repulsive force, and the permanent magnet 12 and return spring 11 are displaced in an arrow direction 24 in the ink to approach or impinge against a nozzle forming member 17, whereby an ink droplet 23 is discharged toward a recording medium 1. The extent of displacement of the permanent magnet 12 and return spring 11 can be set arbitrarily according to the adjustment of a drive voltage applied to the electromagnetic coil 13, a weight of the permanent magnet 12 and a spring force of the return spring 11. Therefore, the appropriate extent of displacement that is sufficient to discharge ink can be easily set.

'COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

9日本国特許庁(JP)

40特許出願公開

② 公開特許公報(A) 平4−126255

@int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

❷発明の名称

インクジェットヘッド

❷特 順 平2−248413

❷出 頤 平2(1990)9月18日

79% 明 者 大 前

型约

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

卵 뫮 霍

1. 発明の名跡

1 ンクジェットヘッド

2.特許請求の報題

記録像体に対向するように記憶した1個または 被数個のノズル明日を有するノズル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイルとの関がイギクで満たされ、電磁コイルの場像 に永久在石と復婚ばねとを抽磨して搭載したこと を特徴とするインタジェットヘッド。

3.発的の群闘な説明

〔応禁止の利用分野〕

本発明は、インク類を吐出させ能 段 紙等の 電鉄 紙体上にインク像を形成する アリンタ 等に 使用するインクジェットヘッド に関する。

〔從采の技精〕

(発與が解決しようとする配盤)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、 援勤体 1 0 2 の特性上級少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インク

待開平4-126255(2)。

簡1 0 3 に加えられるエネルギーが小さい。このため、所定の低山特性を得るためには、ノメル形成却対 1 0 1 から援動体 1 0 2 までの距離を転密に作り込む必要があり、坐着性が低くインク吐出替性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような数米のインタグ エットへッドにおける問題点を解決し、エネルギー効率、生配性の向上を図ると共に、インタ吐出 特性を安認させることにある。

〔経盟を解決するための手段〕

上記目的を建成するために、本発明のインクク エットヘッドは、配録像体に対向するように配置 したも間または複数間のノズル関目を有するノズ ル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成 部材と電磁コイルとの関がインタで満たされ、電 数コイルの機部に永久磁石と復帰ばねとを使帰し で搭載したことを得致とする。

(実施例)

第1のペース14に電磁コイル13と第2のペ ース19とを使用して固定し、電磁コイル15の ノズル珍点部材18尺対向する側の増加上部に永 久磁石12を搭載し、第1のペース14と簡2の ペース19の韓国形にスペーサ18と使用に立て 1とノズル形成部材17とを復居して固定しキャ ピティ部22を移成する。そして、キャピティ路 28とフレーム20とを制定してインクジェット ヘッドを構成してある。ノズル形成都材!フは複 鮫のノズル時口16を有しており、進設召13は それぞれのノズル路口16に対向するよう名々鮫 立に比慮されている。永久盛石12は、常時は後 **帰ばねりりのパネガにより雑欲コイル18の頭頂** 上那以押圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノスル路口16まで温た されている。

本実施例では、永久磁石12の針利としてフェ ライト磁石を用いた。

電磁コイル16への超動電圧は、電機15より の電気パルス化で印刷する。 以下に本発射の詳細を突放例に基づいて説明する。

第2億は本発明によるインクジェットヘッドの 第1の実施例を示す新価値である。

次に済々図(c)~(d)のインタ場吐出の基 選回に基づいて、インタ橋の吐出動作を説明する

(α)は熱作をしていない初期状態を示す。

(4) は電磁コイル1 5 に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石1 2 が反 発力を受け、矢印2 4 方向に永久森石: 2 と 復帰 ばね1 1 がインタ中で変位し、インク簿2 5 の頭 部がノエル第日1 6 より出た状態を示す。

(c)は永久祗石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに製値し、ノズル形成部対12に近線または衝突し、インタ21のノズル朝口16からの既当が退止されインタ補25の局部がノズル開口16より離れ、インタ補23が記録媒体1に向かって吐出している状態を示す。

(4)は使爆ばねりりのはね力により、永久磁石(2が矢庫25方向に安位して初期状態(c)に復帰する過程を示す。

以上のように、 観惑コイル 1 3 に遊択的に駆動 電圧を印加して扱助させ、 (a) ~ (d) の動作

特閒平4-126255(3)

本実施例によるインクジェットヘッドの構成においては、放送のインタ舗の世出動作で説明した でとく、電磁コイル 1 5 により影成された無場の 反発力によって永久磁石 1 2 と復程は 2 1 1 とを 変位させる。

示すように、永久磁石: 2 と復帰ばれ11とはノ ズル形成部材17に近接または転突するため、ノ ズル南口16に流入するインク量を制御でき、従 米のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(第5図数限)の発生を移止することができる。

本実施例の水久磁石 1 2 の材料は前述したもの に設定されるものでなく、アルエコ 礁石、 精土製 磁石券の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久敬石12の形状は、珠、立方体、底方体、円柱、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の転抗を低減しインク性が応答性をよくするため、球状等平滑値で構成する方が好ましい。

第4國は、本発的の第2の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久挺石12の変位方 向に対し変角方段にインク 第23を吐出するよう れ群成されている。

電磁石13を内敷した第1のペース14に、水

久挺有12と復帰ばね11と第2のペース19と を費履して固環し、第1のペース14と第2のペース19の輸面にノズル形成部材17を固定して キャピティー部を形成する。

インク社員動作は第2四の契施例と同じである

本実施例の標準を取ることによって、各ノズル 明日16間の距離に影響されずに矢印26方向に 永久磁石12の寸法を任意に敷定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク調を让出することが出来る。

(発明の効果)

本発明によれば、永久低石と復態はねの変位量は、永久磁石の思さと復帰はねの開発により容易に致定し得るため設計の自由度が高く、また後少な影動電圧でインク性温に必要な永久競石と復帰ばれとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットへッドを提供できる

また、永久茲石と復帰ばれの変位は世級構造に
比較し、より十分大きな変位となってインタ病を
吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部
材から透動体までの距離を被害に作り込む必要が
あったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部
材から城辺コイルまでの距離の管理限界健を大き
くとることができる。よって、珍留りの高い生産
性のよいヘッドを得ると共に良好なインク病吐出
特性が得られる。

4.図節の製造な説明

第1 図は本格別によるインクシェットヘッドを 前いたフリンタの斜視図。第2 図は本発明による インクシェットヘッドの第1 の実施例を示す影響 図。第5 図(α)~(α)はインク選吐出の選程 図。第4 図は本発明によるインクジェットヘッド の第2 の実施例を示す変が虧値図。第5 図は従来 のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 … … 如 配 级 媒 体

· ; ナラテン

特别率4-126255(4) 第月図 ıbı di 第2图 第3國

特開平4-126255(5)

